

Sågmall SQ-5020W. Såga i den ordning vi rekommenderar. Då kommer alla bitar med samma mått att stämma exakt eftersom inga mått ställs in två gånger. Vi har utgått från en 16 mm vanlig spånskiva (1200 x 2500 mm) här.

framsida 550 x 350	baksida 550 x 350	överdel 318* x 140	
		överdel 318* x 140	
		underdel 318* x 130	
framsida 550 x 350	baksida 550 x 350	underdel 318* x 130	
		innerdel 318* x 225	
		sida 550x140	
sida 550x140	sida 550x140	innerdel 318* x 225	

Sågordning:

- 1) Ställ in sågen på 550 mm. Såga till två längder 1200 x 550 mm. (för tillkapning av 2 framsidor, 2 baksidor och 4 sidor)
- 2) Ställ in sågen på 318 mm*. Såga till en längd 1200 x 318 mm. (för tillkapning av 2 överdelar, 2 underdelar, 2 innerdelar)
- 3) Ställ in sågen på 350 mm och såga till 4 st 350 x 550-bitar av längderna från steg 1. (2 st framsida + 2 st baksida)
- 4) Ställ in sågen på 140 mm och såga till 4 st 140 x 550-bitar (sidor) av resten av de här längderna och 2 st 140 x 318-bitar av 318-längden (överdelarna). Resten av bitarna tas också från 318-längden:
- 5) Ställ in sågen på 130 mm och såga till 2 st 130 x 318-bitar.
- 6) Ställa in sågen på 225 mm och såga till 2 st 225 x 318 mm-bitar.

*) 318 mm bör inte överskridas. Om sågen är svår att ställa in perfekt, är det säkrast att minska måttet någon mm. 317 i stället för 318 mm gör att fronten täcker sidorna med ½ mm marginal, men bredare gör att sidorna inte täcks helt av fronten sett framifrån vilket inte är så snyggt. Men bäst är föstås om man hamnar helt rätt så alls bitar hamnar precis kant-i-kant.